



Attorney Docket No.: 2520-1043

PATENT

IN THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: Antonio TURATTI
Appl. No.: 10/782,839
Filed: February 23, 2004
For: CONVEYOR OF LEAVES AND OTHER PRODUCTS
ON A BELT FOR LAYING THE SAME PRODUCTS
AS A SINGLE LAYER

L E T T E R

Assistant Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, Virginia 22313-1450

Date: March 24, 2004

Sir:

Under the provisions of 35 U.S.C. § 119 and 37 C.F.R. § 1.55(a), the applicant(s) hereby claim(s) the right of priority based on the following application(s):

<u>Country</u>	<u>Application No.</u>	<u>Filed</u>
ITALY	RM 2003 A 000075	February 24, 2003

A certified copy of the above-noted application(s) is(are) attached hereto.

If necessary, the Commissioner is hereby authorized in this, concurrent, and future replies, to charge payment or credit any overpayment to Deposit Account No. 25-0120 for any additional fee required under 37 C.F.R. §§ 1.16 or 1.17; particularly, extension of time fees.

Respectfully submitted,

YOUNG & THOMPSON

By Benoît Castel

Benoît Castel, #35,041
745 South 23rd Street, Suite 200
Arlington, Virginia 22202
(703) 521-2297

BC/psf

Attachment



Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività

Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: **Invenzione Industriale**

N. RM2003 A 000075



*Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati
risultano dall'accluso processo verbale di deposito.*

Roma, li 11 MAR. 2004

IL FUNZIONARIO

Paola Giuliano

Dr.ssa Paola Giuliano

DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO

A. RICHIEDENTE(I)
 1) Denominazione TURATTI S.r.l. N.G. S R
 Residenza Cavarzere, VE codice 01750310276
 2) Denominazione _____
 Residenza _____ codice _____

B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

Cognome e nome LIANONE Carlo Luigi ed altri Cod. fiscale _____Denominazione studio di appartenenza Ing. Barzanò & Zanardo Roma S.p.A.Via Piemonte n. 26 città ROMA Cap 00187 (prov) R MC. DOMICILIO ELETTIVO destinatario Ing. Barzanò & Zanardo Roma S.p.A.Via Piemonte n. 26 città ROMA Cap 00187 (prov) R M

D. TITOLO classe proposta (sez./cl/scf) _____ gruppo/sottogruppo _____

"Convogliatore di prodotti fogliacei e non su nastro per la disposizione a monostrato"

ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO: SI ☐ NO ☒ SE ISTANZA: DATA _____ / _____ / _____ N° PROTOCOLLO _____

E. INVENTORI DESIGNATI cognome e nome _____ cognome e nome _____

1) TURATTI Antonio 3) _____

2) _____ 4) _____

F. PRIORITÀ

nazione o tipo di numero di domanda data di deposito Allegato
organizzazione priorità S/R

1) _____ / _____ / _____

2) _____ / _____ / _____

G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI MICRORGANISMI, denominazione _____

H. ANNOTAZIONI SPECIALI

NESSUNA

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es. _____ n. pag. 22
 Doc. 1) 1 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)
 Doc. 2) 1 PROV n. tav. 06 disegno
 Doc. 3) 0 RIS Lettera d'incarico
 Doc. 4) 1 _____ designazione inventore
 Doc. 5) _____ documenti di priorità con traduzione in italiano
 Doc. 6) _____ autorizzazione o atto di cessione
 Doc. 7) _____ nominativo completo del richiedente

8) attestati di versamento, totale Euro DUECENTONOVANTUNO /80

SCIOGLIMENTO RISERVE

Data _____ N. Protocollo _____

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

/ / /

COMPILATO IL 24 / 02 / 2003 FIRMA DEL(I) TURATTI S.r.l.CONTINUA SI/NO NO RICHIEDENTE(I) Ing. Barzanò & Zanardo Roma S.p.A.DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO SICAMERA di COMMERCIO, IND. ART. e AGR. 2003 A 000075 ROMA codice 58

VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA _____ Reg. A

L'anno DUEMILATRE, il giorno VENTIQUATTRO, del mese di FEBBRAIOIl(i) richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. 00 fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto sopraindicato.

ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE _____

IL DEPOSITANTE



L'UFFICIALE ROGANTE

 Ufficiale Rogante
 Giulia Alberti

NUMERO DOMANDA

NUMERO BREVETTO

RM 2003 A 000075

DATA DI DEPOSITO

2/4/02/2003

DATA DI RILASCIO

A. RICHIEDENTE(I)

1) Denominazione

TURATTI S.r.l.

2) Denominazione

D. TITOLO

"Convogliatore di prodotti fogliacei e non su nastro per la disposizione a monostrato"

Classe proposta (sez./cl./scl/)

(gruppo/sottogruppo)

L. RIASSUNTO

La presente invenzione riguarda un convogliatore (1) di prodotti fogliacei e non (4) su nastro per la disposizione a monostrato, caratterizzato dal fatto di comprendere almeno un nastro di raccolta forato (3), almeno una cappa di aspirazione (6) con una superficie (27) avente fori (28) per il passaggio di un flusso d'aria, un dispositivo di aspirazione dell'aria (9) connesso a detta cappa di aspirazione (6), e mezzi di trascinamento (7, 19) di detto almeno un nastro di raccolta (3), detto nastro di raccolta (3) scorrendo per mezzo di detti mezzi di trascinamento (7, 19), su detta superficie forata di detta cappa di aspirazione (6), detto dispositivo di aspirazione generando un flusso d'aria attraverso sia detti fori (28) di detta superficie (27) di detta almeno una cappa di aspirazione (6) e sia attraverso detti fori di detto almeno un nastro di raccolta (3), permettendo l'accoppiamento a detto almeno un nastro di raccolta (3) di un solo strato di detti prodotti fogliacei e non (4) a seguito del loro passaggio in prossimità di detto almeno un nastro di raccolta (3).

M. DISEGNO

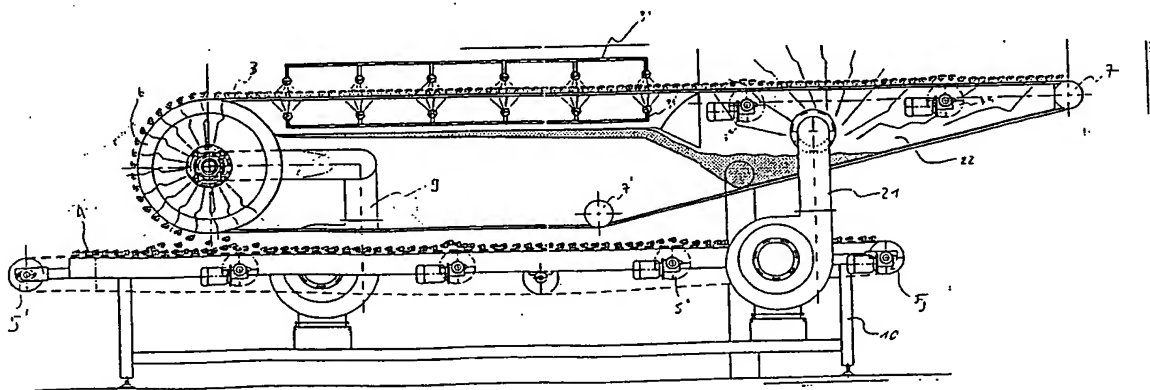


Fig. 5



RM 2003 A 000075

DESCRIZIONE

a corredo di una domanda di Brevetto d'Invenzione industriale avente per titolo:

"Convogliatore di prodotti fogliacei e non su nastro per la disposizione a monostrato".

Titolare: Turatti S.r.l.

Inventore: Turatti Antonio

La presente invenzione riguarda un convogliatore di prodotti fogliacei e non su nastro per la disposizione a monostrato.

Più in particolare l'invenzione concerne un dispositivo che permette di disporre su nastro prodotti fogliacei e non destinati all'alimentazione, in modo da renderne più semplici e rapide le eventuali operazioni di trasporto, sollevamento, pulitura, lavaggio, asciugatura ecc.

Attualmente nei processi industriali si presenta la necessità di convogliare prodotti fogliacei quali insalate, lattuga, radicchio, spinaci ed altri prodotti alimentari, alle linee di trasformazione in modo ordinato, al fine di semplificarne la lavorazione e/o il confezionamento.

Tali prodotti sono, infatti, generalmente forniti alle industrie di trasformazione da magazzini o

ING. BARZANO & ZAVARDO ROMA SPA

direttamente dai campi alla rinfusa oppure in sacchi o cassoni.

La prima fase di lavorazione prevede solitamente la rimozione di corpi estranei ed il lavaggio dei prodotti idoneo al consumo.

In questa fase si manifesta la necessità di distribuire il prodotto uniformemente, anche per eseguire più efficientemente le operazioni di pulizia e di cernita visiva.

Alla luce di quanto sopra, appare evidente la necessità di poter disporre di un dispositivo come quello proposto secondo la presente invenzione, che consente di raccogliere prodotto fogliare da un nastro trasportatore sul quale è disposto alla rinfusa per trasferirlo su un altro nastro o dispositivo di trasporto realizzando uno strato solo di prodotto.

In questo contesto viene ad inserirsi la soluzione proposta secondo la presente invenzione.

Forma pertanto oggetto specifico della presente invenzione un convogliatore di prodotti fogliacei e non su nastro per la disposizione a monostrato, caratterizzato dal fatto di comprendere almeno un nastro di raccolta forato, almeno una cappa d'aspirazione con una superficie avente fori per il passaggio di un flusso d'aria, un dispositivo

d'aspirazione dell'aria connesso a detta cappa d'aspirazione, e mezzi di trascinamento di detto almeno un nastro di raccolta, detto nastro di raccolta scorrendo per mezzo di detti mezzi di trascinamento, su detta superficie forata di detta cappa d'aspirazione, detto dispositivo d'aspirazione generando un flusso d'aria attraverso sia detti fori di detta superficie di detta almeno una cappa d'aspirazione e sia attraverso detti fori di detto almeno un nastro di raccolta, permettendo l'accoppiamento a detto almeno un nastro di raccolta di un solo strato di detti prodotti fogliacei e non a seguito del loro passaggio in prossimità di detto almeno un nastro di raccolta.

Ancora secondo l'invenzione, detto convogliatore può comprendere un nastro scorrevole per condurre detti prodotti fogliacei e non in prossimità di detto almeno un nastro di raccolta.

Preferibilmente secondo l'invenzione, detto nastro scorrevole può essere disposto sotto detto almeno un nastro di raccolta.

Ulteriormente secondo l'invenzione, detto nastro scorrevole è posto su una struttura di supporto.

Preferibilmente secondo l'invenzione, la superficie forata di detta cappa di aspirazione può essere curva.

Sempre secondo l'invenzione, detta cappa di aspirazione può comprendere un nastro di raccolta delle impurità con fori di misura inferiore ai fori del detto almeno un nastro di raccolta.

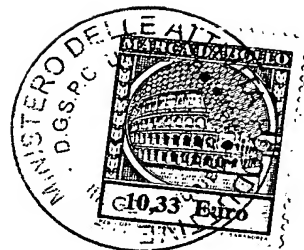
Ancora secondo l'invenzione, detto nastro di raccolta delle impurità può scorrere internamente e in modo parallelo a detto almeno un nastro di raccolta permettendo di filtrare impurità presenti in detti prodotti fogliacei e non.

Sempre secondo l'invenzione, detto nastro di raccolta delle impurità può porre dette impurità in un contenitore.

Ulteriormente secondo l'invenzione, detto convogliatore può comprendere mezzi per il lavaggio dei detti prodotti fogliacei e non.

Preferibilmente secondo l'invenzione, detti mezzi per il lavaggio dei detti prodotti fogliacei e non possono essere posti sopra e/o sotto a detto almeno un nastro di raccolta.

Ancora secondo l'invenzione, detto convogliatore può comprendere un vano per la raccolta dell'acqua



ING. BARZANO & ZAVARDO ROMA SpA

utilizzata per il lavaggio dei detti prodotti fogliacei e non.

Sempre secondo l'invenzione, detto convogliatore può comprendere mezzi per l'asciugatura di detti prodotti fogliacei e non.

Preferibilmente secondo l'invenzione, detti mezzi per l'asciugatura di detti prodotti fogliacei e non possono essere disposti su detto almeno un nastro di raccolta.

Ulteriormente secondo l'invenzione, detti mezzi di asciugatura possono comprendere un dispositivo di aspirazione dell'aria.

Ancora secondo l'invenzione, detto convogliatore può comprendere un primo ed un secondo nastro di raccolta.

Sempre secondo l'invenzione, detti primo e secondo nastro di raccolta possono essere sovrapposti in modo tale che detto primo nastro di raccolta accoppi detti prodotti fogliacei e non su un lato e detto secondo nastro di raccolta accoppi detti prodotti fogliacei e non prelevati da detto primo nastro di raccolta sul loro altro lato.

Ancora secondo l'invenzione, il flusso d'aria per l'accoppiamento a detti primo e secondo nastro di

raccolta può asciugare detti prodotti fogliacei e non su entrambi i lati.

Preferibilmente secondo l'invenzione, detti due nastri di raccolta possono essere disposti verticalmente.

Ulteriormente secondo l'invenzione, detto convogliatore può comprendere un vano per la raccolta dei prodotti fogliacei e non non prelevati dal detto nastro di raccolta.

Preferibilmente secondo l'invenzione, detto dispositivo di aspirazione dell'aria può essere una pompa o una ventola.

Ancora secondo l'invenzione, i prodotti fogliacei e non non raccolti da detto almeno un nastro di raccolta possono essere riportati in prossimità di detto almeno un nastro di raccolta.

La presente invenzione verrà ora descritta a titolo illustrativo ma non limitativo, secondo sue preferite forme di realizzazione, con particolare riferimento alle figure dei disegni allegati, in cui:

la figura 1 mostra una vista laterale di una prima forma di realizzazione di un dispositivo convogliatore di prodotti fogliacei e non su nastro in distribuzione a monostrato secondo l'invenzione;

la figura 2 mostra una vista dall'alto del dispositivo convogliatore di figura 1;

la figura 3 mostra una vista laterale di una seconda forma di realizzazione di un dispositivo convogliatore secondo l'invenzione;

la figura 4 mostra una vista dall'alto del dispositivo convogliatore di figura 3;

la figura 5 mostra una mostra una vista laterale di una terza forma di realizzazione di un dispositivo convogliatore secondo l'invenzione;

la figura 6 mostra una vista laterale mostra una vista laterale di una quarta forma di realizzazione di un dispositivo convogliatore secondo l'invenzione;

la figura 7 mostra un'ulteriore vista laterale del convogliatore di figura 6;

la figura 8 una vista laterale di una quinta forma di realizzazione di un dispositivo convogliatore secondo l'invenzione;

la figura 9 mostra un'ulteriore vista laterale del convogliatore di figura; e

la figura 10 mostra una vista prospettica della cappa di aspirazione.

Facendo riferimento alle figure 1 e 2 si osserva il convogliatore 1, principalmente formato dal na-

stro trasportatore 2 e dal nastro di raccolta 3. Il nastro trasportatore 2 è disposto sotto al nastro di raccolta 3. Su un'estremità del nastro trasportatore 2 viene caricato il prodotto 4, cioè dei prodotti fogliacei e non disposti in modo disordinato. Detto prodotto 4 è quindi trascinato all'altra estremità dal nastro trasportatore 2 che ruota nel verso indicato con A, attraverso gli alberi di traino 5 e 5'.



Il nastro di raccolta 3, che è sostanzialmente costituito da una rete ad ampia foratura, scorre su una cappa di aspirazione 6 (illustrata in dettaglio in figura 8), che presenta dei fori sulla superficie. Il nastro di raccolta 3 è fatto scorrere sulla detta cappa di aspirazione 6 attraverso un albero 7 fissato ad un supporto 8 nella direzione di rotazione B.

Una volta che il prodotto 4 è giunto in prossimità dell'estremità del nastro trasportatore 2, viene risucchiato dalla cappa di aspirazione 6 e fatto aderire al nastro di raccolta 3. Tra la cappa di aspirazione 6 ed il nastro trasportatore 3 viene formato il vuoto, grazie ad una pompa di aspirazione dell'aria 9. Dunque, in corrispondenza della cappa di aspirazione 6 si concretizza una zona che tiene in aderenza il prodotto 4 al nastro di raccolta 3 mentre scorre,

grazie alla depressione sulla superficie del detto nastro di raccolta 3.

A seguito di quanto sopra, il prodotto si dispone in modo da formare un singolo strato sul nastro di raccolta 3. Inoltre è possibile ottenere anche un effetto di asciugatura del prodotto 4, grazie al flusso d'aria cui viene sottoposto.

Infine si nota che il convogliatore 1, nella realizzazione in esame, è posto su un supporto 10, mentre il nastro trasportatore 2 ed il nastro di raccolta 3 vengono trascinati tramite i motori 19 e 20.

Le figure 3 e 4 mostrano una forma di realizzazione del convogliatore 1, che presenta anche la caratteristica di separare, isolare ed espellere le impurità che possono essere presenti nel prodotto 4.

Come si evince dalle figure allegate, si nota che il risultato viene ottenuto attraverso una modifica della cappa di aspirazione 7, che prevede un nastro di raccolta 11 sottostante al nastro di raccolta 3, che presenta una grana di filtraggio più fine rispetto a quella del detto nastro di raccolta 3. A seguito della depressione provocata dal flusso dell'aria per aspirazione della pompa 9 sulla cappa di aspirazione 6 i possibili residui presenti nel

prodotto 4 sono raccolti e tenuti in aderenza sul nastro di raccolta 11.

I nastri di raccolta 3 ed 11 ruotano parallelamente nella direzione B e le impurità vengono portate in un apposito contenitore 12 aspirati ed espulsi tramite un ventilatore 13.

Il prodotto 4, che ormai disposto a monostrato e depurato dalle possibili impurità, viene, in questa forma di realizzazione, raccolto in un ulteriore nastro di raccolta 14 e trascinato da alberi di traino 15 e 15' ed un motore 16. Invece il prodotto 4 che non viene aspirato e disposto sul nastro di raccolta 3, continua a scorrere fino alla fine del nastro trasportatore 2, accumulato in un contenitore 18 e quindi inserito nuovamente all'inizio del circuito del nastro trasportatore 2, per essere disposto a monostrato.

La figura 5 mostra un convogliatore 1, equivalente a quello della figura 1, dotato delle funzioni aggiuntive di lavaggio ed asciugatura del prodotto 4.

In particolare una volta che il prodotto 4 è stato disposto a monostrato sul nastro di raccolta 3, viene passa attraverso un dispositivo di lavaggio 31, che lo sottopone ad una serie di getti d'acqua sia

dall'alto che dal basso. L'acqua per il lavaggio viene raccolta poi in un opportuno vano 22.

Infine il prodotto 4 viene investito da un ulteriore flusso d'aria diretto verso il basso, provocato dalla pompa 21.

Il nastro di raccolta 3 scorre tra la cappa di aspirazione 6 e gli alberi 7, 7', 7'' e 7''', in modo da creare uno spazio in cui inserire il detto vano 22.

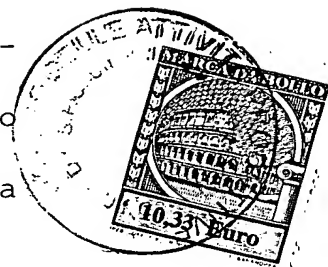
Le figure 6 e 7 mostrano una forma alternativa di realizzazione del convogliatore 1 che permette l'asciugatura del prodotto 4 in entrambi i lati.

In particolare il convogliatore 1, a differenza di quelli precedentemente descritti, funziona in direzione verticale come elevatore, mantenendo tuttavia gli stessi principi per realizzare un monostrato di prodotto 4 sul nastro trasportatore.

Osservando in dettaglio le figure, si vede che il prodotto 4 è prelevato da una tramoggia 23 direttamente dal nastro di raccolta 3, disposto verticalmente, che scorre sulla cappa di aspirazione 6. Il flusso d'aria, generato dalla pompa 9, cui è sottoposto il prodotto 4, ne permette l'asciugatura sul primo lato. Il prodotto 4 poi viene poi adagiato su un altro nastro di raccolta 24 disposto ancora vertical-

mente, su cui è trattenuto grazie ulteriore cappa di aspirazione 25 e dal flusso d'aria da esso generato.

Il prodotto 4 risulta ora disposto a monostrato sul nastro di raccolta 24 ma poggia sul lato opposto a quello su cui era adagiato mentre scorreva sul nastro di raccolta 3. In tal modo il flusso generato dalla cappa di aspirazione 25 permette l'asciugatura del prodotto 4 sul lato opposto.



Infine il prodotto 4, asciugato in entrambi i lati e disposto a monostrato, può essere disposto su un nuovo nastro trasportatore o ispezionato visivamente e/o quindi inserito in un contenitore 26, come nella figura 6.

Le figure 8 e 9 mostrano un'ulteriore forma di realizzazione del convogliatore 1, che permette l'espulsione di corpi estranei dal prodotto 4 attraverso un doppio filtraggio. In particolare il prodotto 4, disposto a monostrato sul nastro di raccolta 3 per mezzo della pressione generata dal flusso d'aria della pompa 9, viene poi distribuito sul nastro di raccolta 3' che fa cadere i corpi estranei più pesanti. I flussi d'aria sui nastri di raccolta 3 e 3' sono ottenuti tramite le cappe di aspirazione 6 e 6'. Dal nastro di raccolta 3' il prodotto 4 passa poi ad un ulteriore nastro di trasporto 32 che vibrando per-

mette una distribuzione omogenea del prodotto 4 sulla superficie del nastro stesso. Quindi il prodotto viene di nuovo raccolto da un nastro di raccolta 33, che permette un ulteriore filtraggio del prodotto, evitando di sollevare le impurità residue come insetti o rametti. Il sollevamento avviene attraverso la pressione esercitata dalla pompa 34 attraverso la cappa di aspirazione 35.

Il nastro di raccolta 33, che presenta dei lati inclinati, trasporta il prodotto fino ad un nastro di collettore 36 sul quale cade per forza di gravità, non essendo previsto, nell'area in cui i nastri si sovrappongono, alcun flusso d'aria.

La figura 10 infine mostra la cappa di aspirazione 6. In particolare si vede la superficie 27 dove il nastro trasportatore 3 o 24 scorrono, sulla quale sono disposte i fori 28 di aspirazione dell'aria, che è risucchiata nel tubo 29. Il flusso d'aria è generato dalla pompa 9 oppure da una ventola inserita nella cavità 30.

Sulla base della descrizione precedente, si può osservare che la caratteristica fondamentale è quella di creare una depressione su un nastro trasportatore in modo da far aderire il prodotto fogliare e quindi disporlo in monostrato.

La presente invenzione presenta il vantaggio di poter rendere il prodotto disponibile per elaborazioni complesse grazie alla disposizione più ordinata del detto prodotto, ma allo stesso tempo di poter aggiungere le funzioni di filtraggio delle impurità ed asciugatura in modo semplice.

Inoltre attraverso la presente invenzione il prodotto può essere sollevato anche in verticale mantenendo l'alimentazione dei prodotti a monostrato costante e continua. La disposizione monostrato dei prodotti, infatti, permette di facilitare anche la loro ispezione e la loro eventuale analisi tramite selezionatrici ottiche.

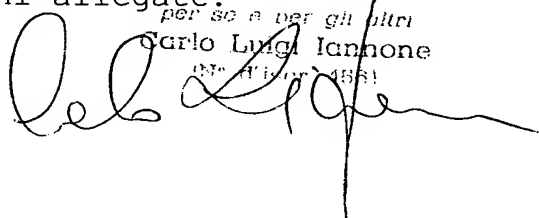
Un altro vantaggio che l'invenzione presenta è quello di filtrare sia corpi estranei di dimensione e peso rilevanti, che particelle di sabbia e/o insetti per mezzo di aspirazione.

La possibilità inoltre di poter implementare il dispositivo anche in posizione verticale permette un notevole risparmio di spazio o una maggiore adattabilità a linee di elaborazione già esistenti. Ciò rende il convogliatore, oggetto della presente invenzione, molto versatile.

Infine, il prodotto in fase di trasporto e/o sollevamento può essere raffreddato e trattato.

La presente invenzione è stata descritta a titolo illustrativo, ma non limitativo, secondo le sue forme preferite di realizzazione, ma è da intendersi che variazioni e/o modifiche potranno essere apportate dagli esperti del ramo senza per questo uscire dal relativo ambito di protezione, come definito dalle rivendicazioni allegate.

per sé e per gli altri
Carlo Luigi Iannone
1978/11/17/1981



RM 2003 A 000075

RIVENDICAZIONI

1. Convogliatore di prodotti fogliacei e non su nastro per la disposizione a monostrato, caratterizzato dal fatto di comprendere almeno un nastro di raccolta forato, almeno una cappa di aspirazione con una superficie avente fori per il passaggio di un flusso d'aria, un dispositivo di aspirazione dell'aria connesso a detta cappa di aspirazione, e mezzi di trascinamento di detto almeno un nastro di raccolta, detto nastro di raccolta scorrendo per mezzo di detti mezzi di trascinamento, su detta superficie forata di detta cappa di aspirazione, detto dispositivo di aspirazione generando un flusso d'aria attraverso sia detti fori di detta superficie di detta almeno una cappa di aspirazione e sia attraverso detti fori di detto almeno un nastro di raccolta, permettendo l'accoppiamento a detto almeno un nastro di raccolta di un solo strato di detti prodotti fogliacei e non a seguito del loro passaggio in prossimità di detto almeno un nastro di raccolta.



2. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto di comprendere un nastro scorrevole per condurre detti prodotti fogliacei e non in prossimità di detto almeno un nastro di raccolta.

ING. BARZANO & ZANARDO ROMA SpA

3. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo la rivendicazione 2 caratterizzato dal fatto che detto nastro scorrevole è disposto sotto detto almeno un nastro di raccolta.

4. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle rivendicazioni 2 - 3, caratterizzato dal fatto che detto nastro scorrevole è posto su una struttura di supporto.

5. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle precedenti rivendicazioni caratterizzato dal fatto che la superficie forata di detta cappa di aspirazione è curva.

6. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che detta cappa di aspirazione comprende un nastro di raccolta delle impurità con fori di misura inferiore ai fori del detto almeno un nastro di raccolta.

7. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo la rivendicazione 6, caratterizzato dal fatto che detto nastro di raccolta delle impurità scorre internamente e in modo parallelo a detto almeno un nastro di raccolta permettendo di filtrare impurità presenti in detti prodotti fogliacei e non.

8. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo le rivendicazioni 6 e 7, caratterizzato dal fatto che detto nastro di raccolta delle impurità pone dette impurità in un contenitore.

9. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto di comprendere mezzi per il lavaggio dei detti prodotti fogliacei e non.

10. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo la rivendicazione 9, caratterizzato dal fatto che detti mezzi per il lavaggio dei detti prodotti fogliacei e non sono posti sopra e/o sotto a detto almeno un nastro di raccolta.

11. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle rivendicazioni 9 o 10, caratterizzato dal fatto di comprendere un vano per la raccolta dell'acqua utilizzata per il lavaggio dei detti prodotti fogliacei e non.

12. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto di comprendere mezzi per l'asciugatura di detti prodotti fogliacei e non.

13. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo la rivendicazione 12, caratterizzato dal fatto che detti mezzi per l'asciugatura di detti prodot-

ti fogliacei e non sono disposti su detto almeno un nastro di raccolta.

14. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle rivendicazioni 12 o 13, caratterizzato dal fatto che detti mezzi di asciugatura comprendono un dispositivo di aspirazione dell'aria.

15. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto di comprendere un primo ed un secondo nastro di raccolta.

16. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo la rivendicazione 15 caratterizzato dal fatto che detti primo e secondo nastro di raccolta sono sovrapposti in modo tale che detto primo nastro di raccolta accoppi detti prodotti fogliacei e non su un lato e detto secondo nastro di raccolta accoppi detti prodotti fogliacei e non prelevati da detto primo nastro di raccolta sul loro altro lato.

17. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo le rivendicazioni 15 e 16, caratterizzato dal fatto che il flusso d'aria per l'accoppiamento a detti primo e secondo nastro di raccolta asciugano detti prodotti fogliacei e non su entrambi i lati.

18. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo le rivendicazioni 14 - 17, caratterizzato dal

fatto che detti due nastri di raccolta sono disposti verticalmente.

19. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto di comprendere un vano per la raccolta dei prodotti fogliacei e non non prelevati dal detto nastro di raccolta.

20. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che detto dispositivo di aspirazione dell'aria è una pompa.

21. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle rivendicazioni da 1 a 19, caratterizzato dal fatto che detto dispositivo di aspirazione dell'aria è una ventola.

22. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto di comprendere mezzi per far vibrare detti nastri di raccolta e/o detti nastri di trasporto per disporre in modo più uniforme detti prodotti fogliacei e non su detti nastri di raccolta e/o detti nastri di trasporto.

23. Convogliatore di prodotti fogliacei e non secondo una delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che i prodotti fogliacei e non non



ING. BARZANO & ZALANDO ROMA SPA

raccolti da detto almeno un nastro di raccolta sono
riportati in prossimità di detto almeno un nastro di
raccolta.

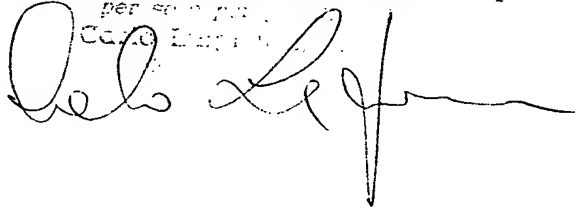
24. Convogliatore di prodotti fogliacei e non
secondo ognuna delle precedenti rivendicazioni so-
stanzialmente come illustrato e descritto.

Roma **24 FEB. 2003**

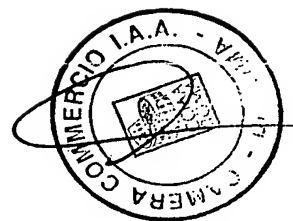
p.p.: Turatti S.r.l.

Ing. Barzano & Zanardo Roma S.p.A.

CJ/AT

per conto di
Carlo Zanardo


ING. BARZANO & ZANARDO ROMA SPA



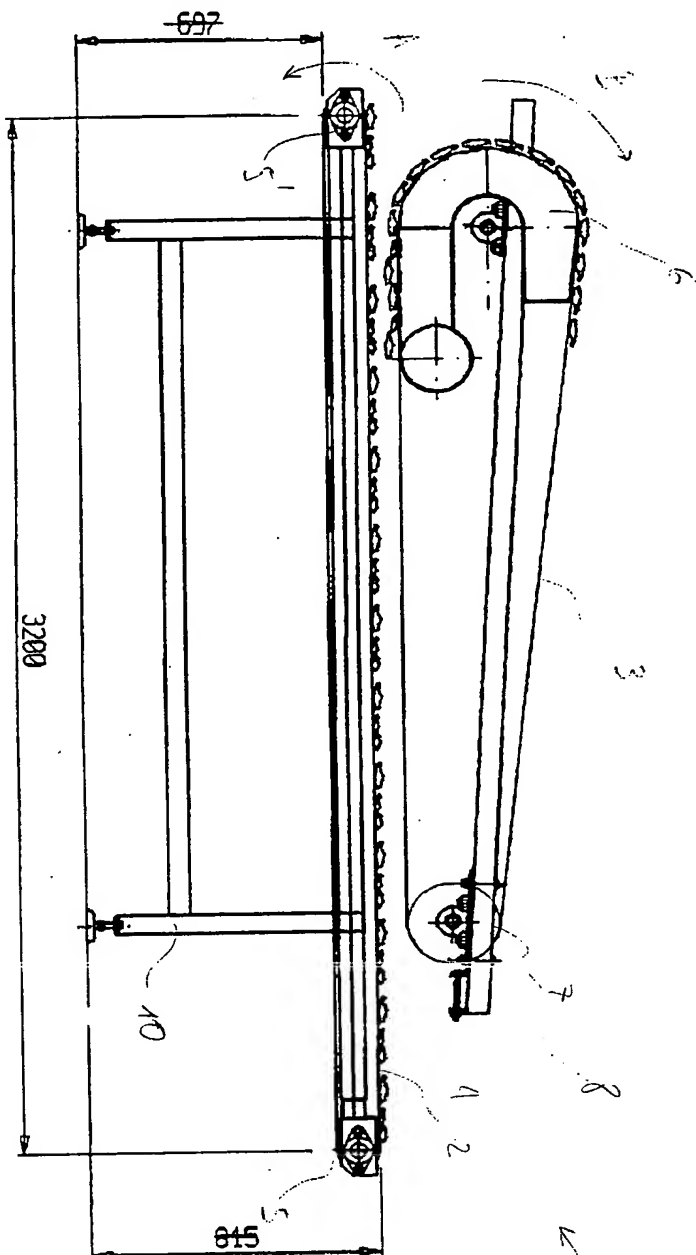
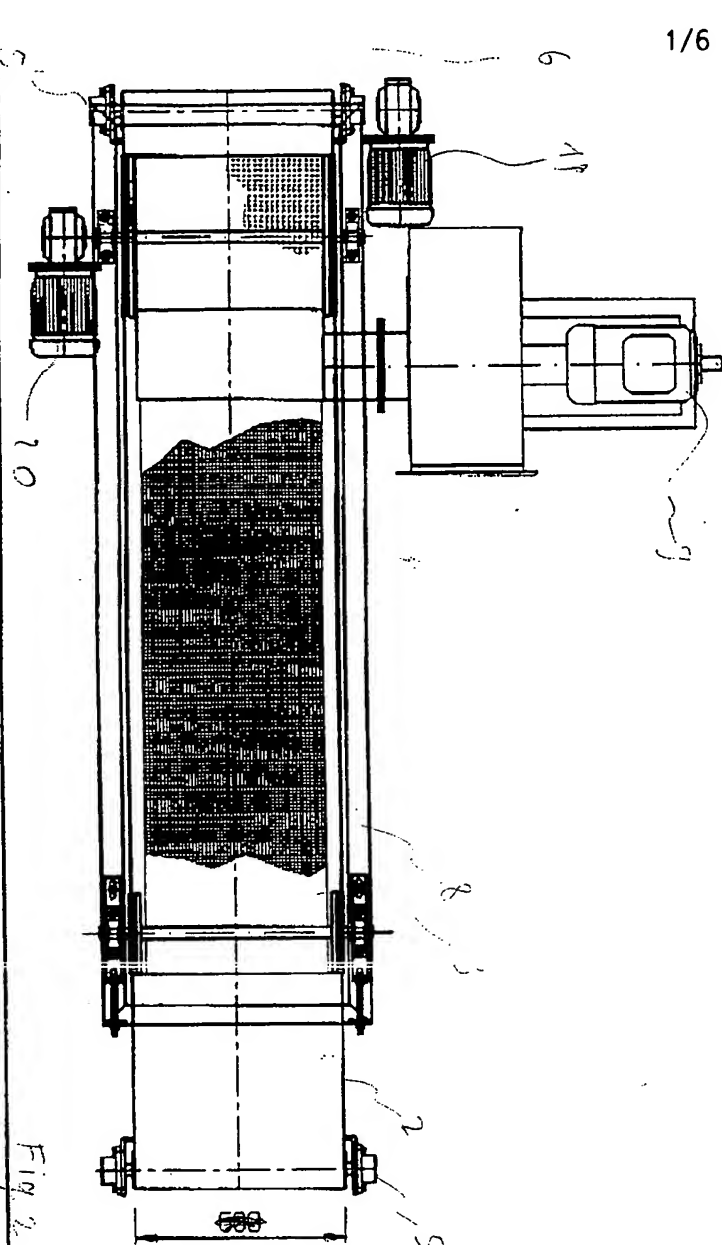
[illegible]

Fig. 1

PM 2003 A 000075

UN MAFI-DAN-FINO
per se e per gli altri
Carlo Luigi Iannone
(N° d'iscr. 2514)



p.p.: TURATTI S.r.l.
ING. BARZANO' & ZANARDO ROMA S.p.A.

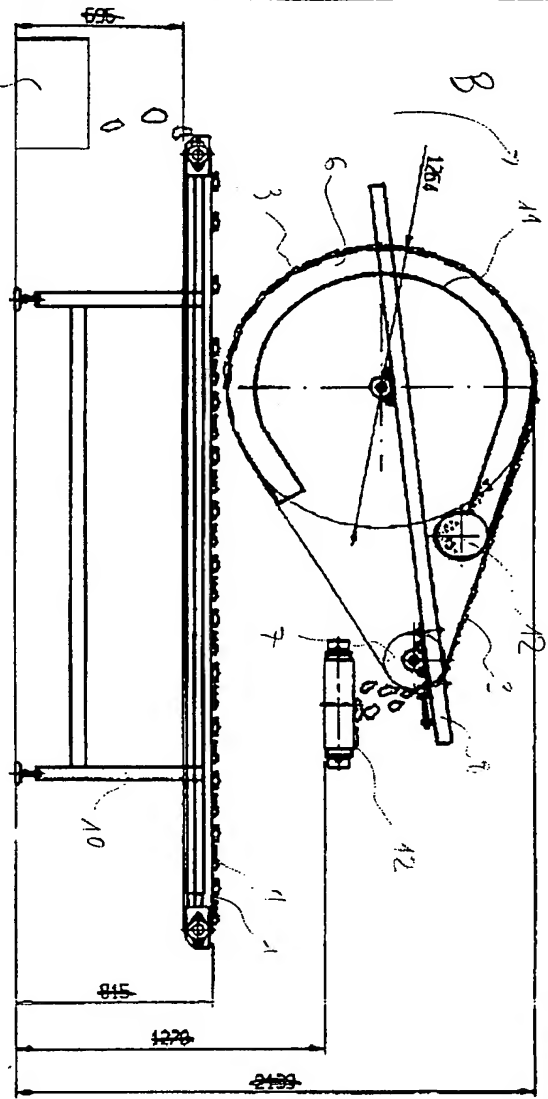


Fig. 3

RM 2003 A 000075

Da essere ritirato
per la fine di
Carlo Luigi Iannone

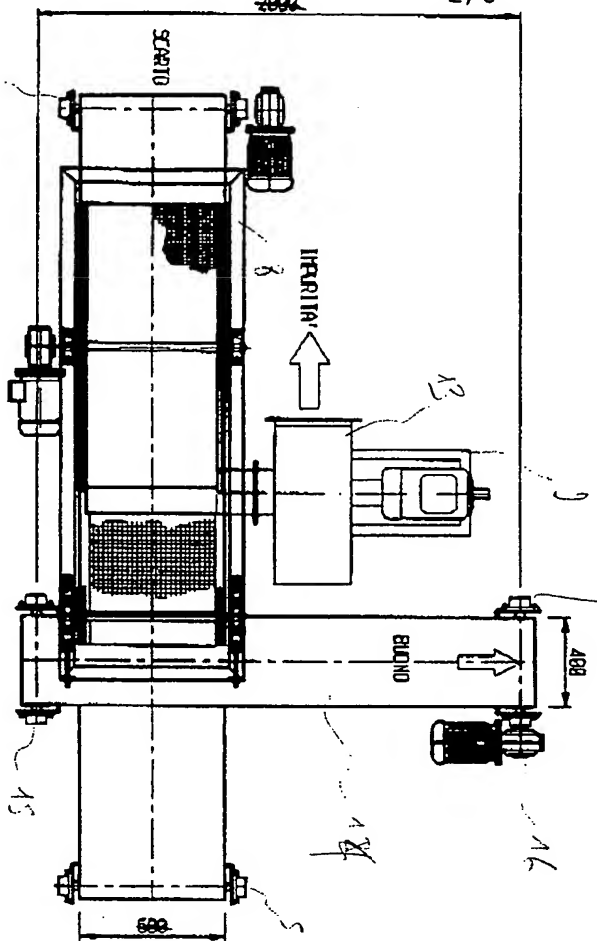


Fig. 4

POS.	DENOMINAZIONE	Q. TA.	NOTE	COBICE
TRADE SECRET				
NOTE I DIRITTI RISERVATI E' VOTO NON AUTORIZZATO O DISTRIBUZIONE DEL CONCESSIONE E' COSETTO DI PROCEDENDO LESE PER DIVERGENTI QUALI DI "VENDITA" ITALY DIREZIONE E DEI PER IPRESERVATIVI				
DENOMINAZIONE SEGNAPREMEVATO REGISTRATO				
MATERIALE		PROGETTO		
TRATTAMENTO		1592-01		
DISSEGNATORE		S. F.		
VISTA		SOSTITUITO DA N. N.		
DATA		15/11/01		
SCALA		1592-01-000		
<p>Turatti</p> <p>THE FUTURE TODAY</p> <p>Viale R. IMBRIGLIATA, 52 30014 CANARZANO (VE) ITALY Tel. 0426-318731 Fax 0426-318508 E-mail: info@turatti.com Web: www.turatti.com</p>				

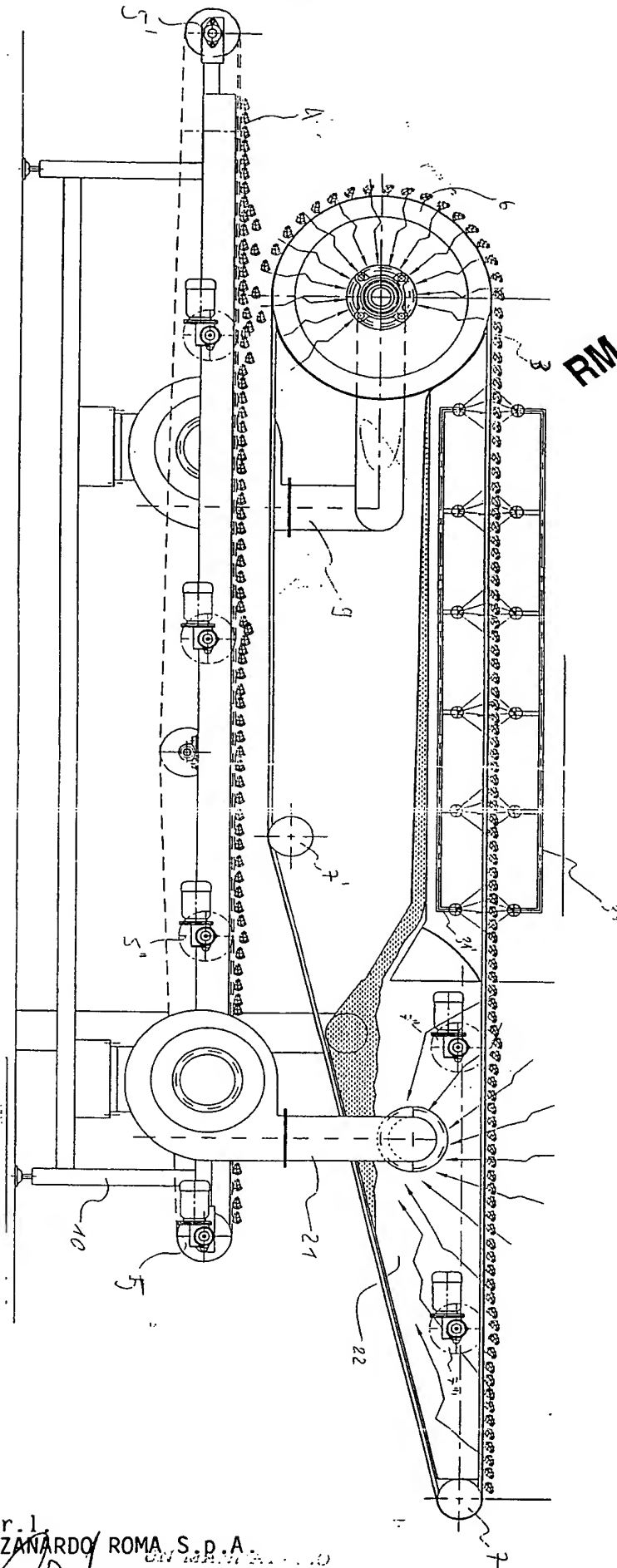
p.p.: TURATTI S.r.l.
ING. BARZANO' & ZANARDO ROMA S.p.A.

Carlo Luigi Iannone

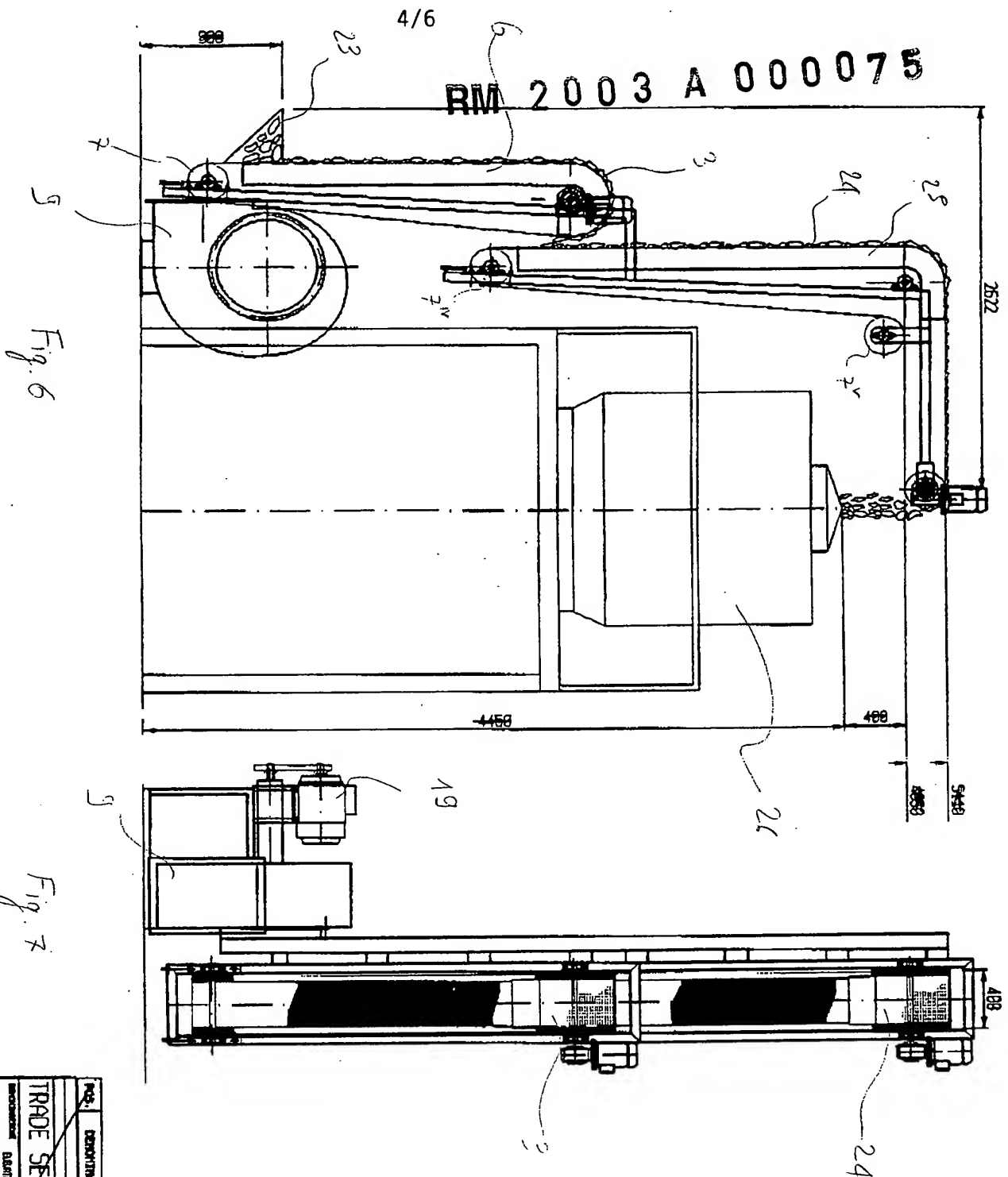
RM 2003 A 000075



Fig. 5

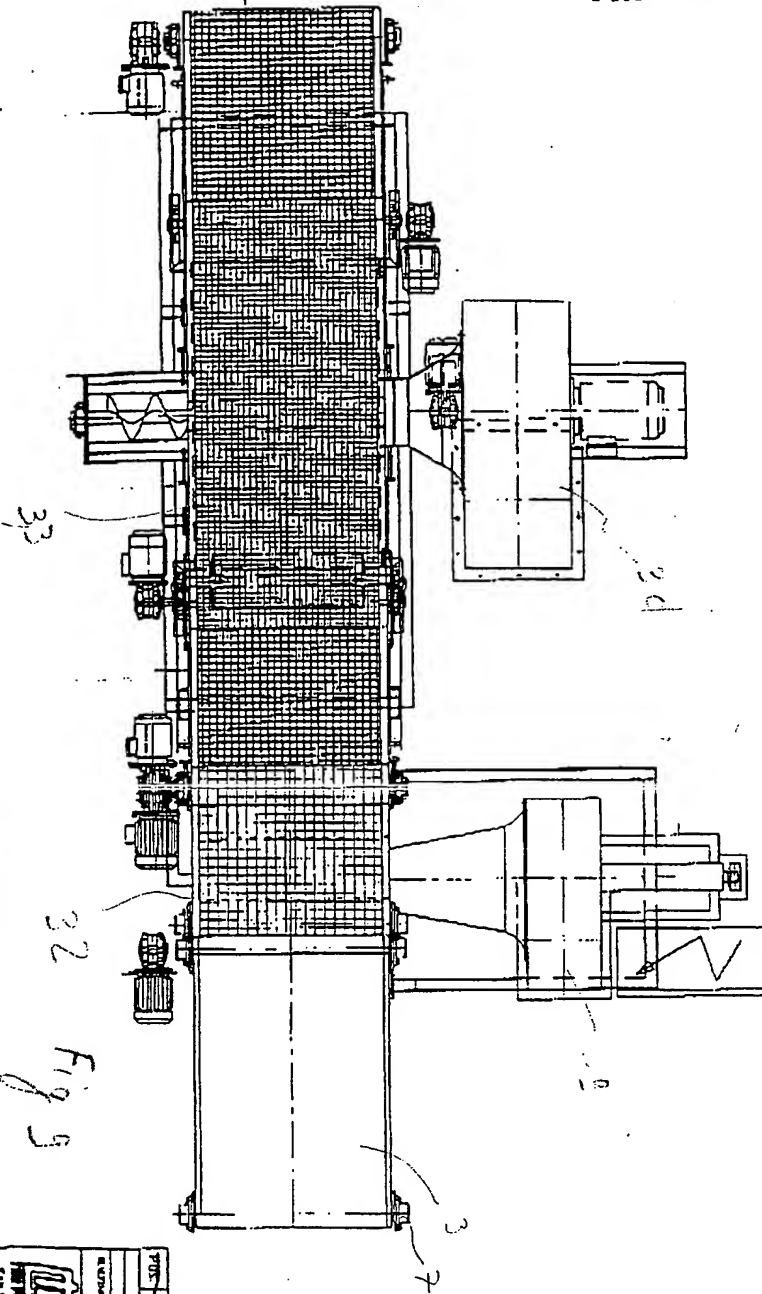
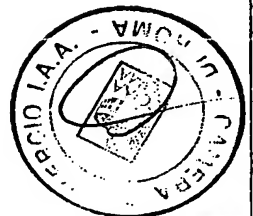
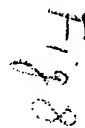


p.p.: TURATTI S.r.l.
ING. BARZANO' & ZANARDO ROMA S.p.A.
per me p.p. p.p. p.p.
Carlo Luigi Iorbone
1033 Euro



D.p. TURATTI S.r.l.
ING. BARZANO' & ZANARDO ROMA S.p.A.
per se e per conto di
Carlo Luigi Iannone
Medico

[illegible]



p.p.: TURATTI S.r.l.
ING. BARZANO & ZANARDO ROMA S.p.A.

[illegible]

RM 2003 A 000075

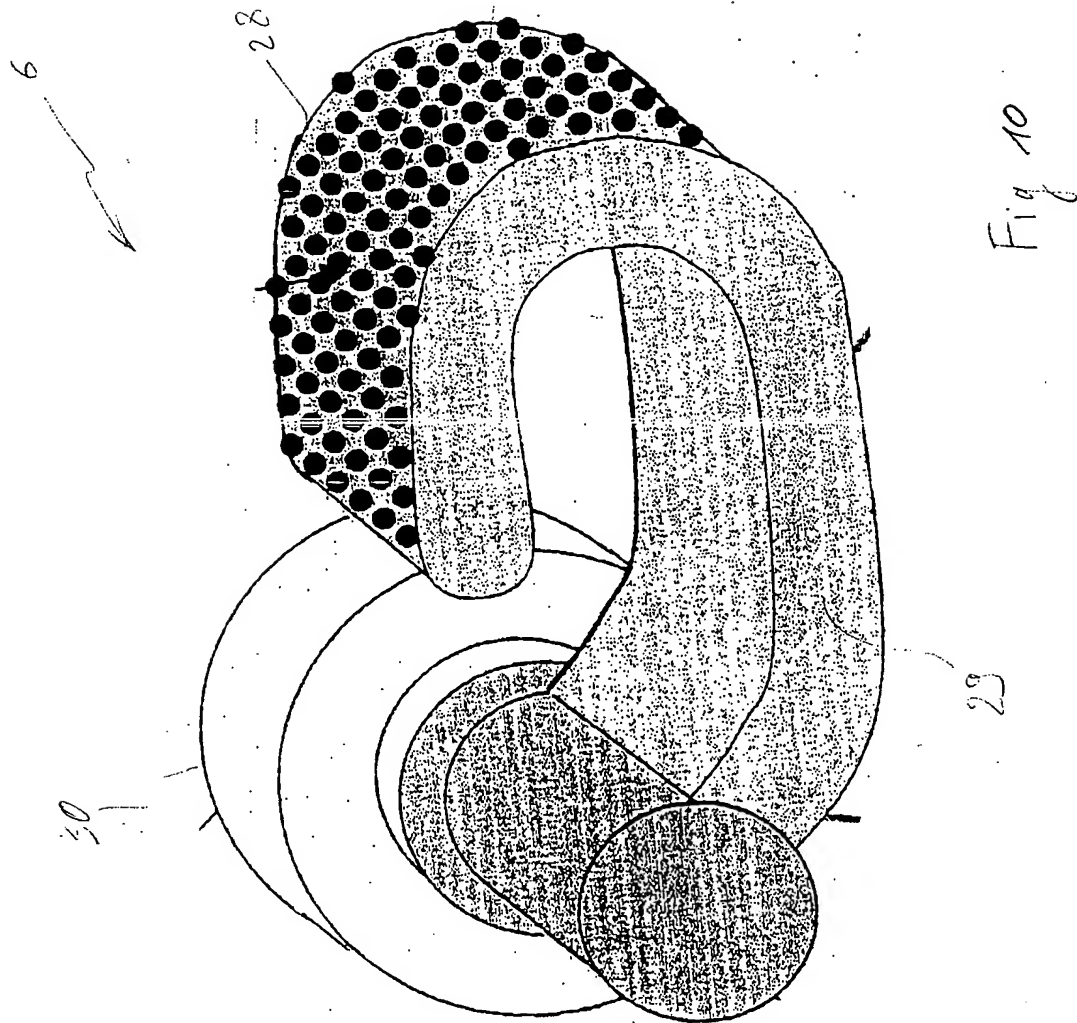


Fig 10

p.p.: TURATTI S.r.l.
 ING. BARZANO' & ZANARDO ROMA S.p.A.
 per la progettazione
 e la costruzione di macchine

